



Pattex Repair Extreme

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ **supermocny i elastyczny**
- ▶ **wodoodporny**
- ▶ **bezwonny i bezrozpuszczalnikowy**
- ▶ **odporny na ekstremalne temperatury (od -50°C do +120°C)**
- ▶ **superwytrzymały na wstrząsy i naprężenia**
- ▶ **przezroczysty po wyschnięciu**
- ▶ **doskonale wypełnia szczeliny do wnętrz i na zewnątrz**

ZASTOSOWANIE

Pattex Repair Extreme służy do naprawiania oraz łączenia wszystkich rodzajów materiałów: szkła, lusterek, płytek ceramicznych, metalu, tworzyw sztucznych (oprócz PE, PP oraz teflonu), drewna, gumy, kamienia, cegły, betonu, skóry i wielu innych powierzchni.

Przylega do różnych podłoży:

- metalu – stali nierdzewnej, aluminium, miedzi, stali,
- tworzyw sztucznych – nylonu, akrylu, PVC, ABS, poliwęglanów,
- gumy - naturalnej, syntetycznej, silikonowej,
- nieorganicznych – betonu, cementu, kafelków, kamieni naturalnych, szkła, porcelany,
- materiałów naturalnych – drzewa, sklejki, skóry, tkanin, kartonu.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie muszą być czyste, suche, odtłuszczone, wolne od pyłów, kurzu oraz zanieczyszczeń obniżających przyczepność masy. Powierzchnie również należy dokładnie zmatowić, co poprawi przyczepność.

WYKONANIE

1. Łączenie jednostronne:

Pattex Repair Extreme może zostać zredukowany do bardzo cienkiej warstewki w celu utworzenia bardzo przezroczystego spoiny. Przycisnąć klejone elementy do siebie i przytrzymać



przez ok. 1-3 godzin. Korekta klejenia jest możliwa w ciągu pierwszych 5 minut. Po 24 godzinach klej osiąga 70% pełnej siły klejenia. Pattex Repair Extreme może być użyty do wypełniania szczelin (max do 5 mm).

2. Łączenie kontaktowe (wysoka przyczepność początkowa): Nałożyć cienką, równą warstwę kleju na jedną bądź obie klejone powierzchnie. Pozostawić na 4-9 minut. Następnie sklejone elementy należy złączyć i mocno docisnąć. Z powodu wysokiej przyczepności początkowej sklejone elementy nie można już korygować.

UWAGA

Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C i wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach należy uwzględnić krótszy lub dłuższy czas utwardzania materiału. W razie zanieczyszczenia oczu natychmiast przemyć dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Chronić przed dziećmi. Szczegółowe dane o składzie i sposobie bezpiecznego obchodzenia się z produktem zawarte są w karcie charakterystyki produktu.

ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału, ale nie może zastąpić przygotowania wykonawcy.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Do 18 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +30°C. Chronić przed bezpośrednim działaniem silnego światła.

OPAKOWANIA

Metalowa tubka 8 g na blistrze.

DANE TECHNICZNE

| | |
|-------------------------|---|
| Kolor po utwardzeniu: | przezroczysty |
| Czas korekty: | 5 minut po aplikacji |
| Czas wiązania: | 3 mm na 24 godziny (w temperaturze około +23°C) |
| Wytrzymałość: | około 30 kg/cm ² (w zależności od klejonego materiału) |
| Wydłużenie: | około 200% |
| Temperatura stosowania: | od +5°C do +40°C |
| Odporność termiczna*: | od -50°C do +120°C |

* w zależności od warunków temperaturowo-wilgotnościowych



Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22
www.pattex.pl • infolinia: 800 120 241